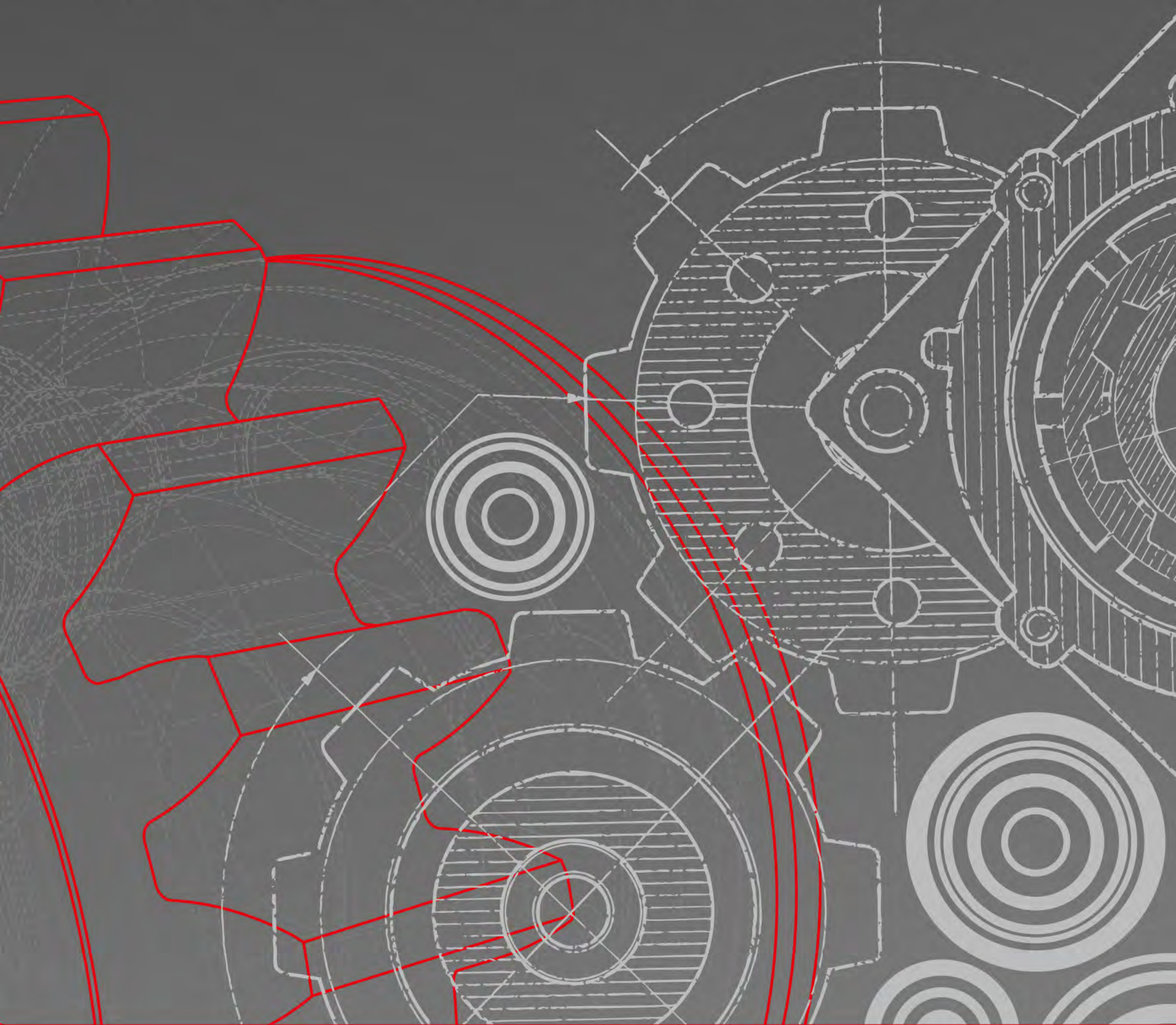


# FÜR JEDEN EINSATZ DAS PASSENDE

AVIA Getriebeöle – unser Sortiment für die Industrie







## DAS **AVIA** GETRIEBEÖL-SORTIMENT

---

**AVIA** Getriebeöle werden nach den modernsten Verfahren hergestellt, die Einzelkomponenten sorgfältig ausgewählt und permanent auf ihre Eignung sowohl in technischer Hinsicht als auch auf ihre Umweltverträglichkeit hin überprüft.

Während der Herstellung, der Lagerung und des Transports werden **AVIA** Schmierstoffe überwacht. Somit wird sichergestellt, dass der Schmierstoff in seiner konzipierten Qualität die Maschine des Kunden erreicht.

Zukunftsweisende Technologien in der Entwicklung von mineral-ölbasischen und synthetischen Getriebeölen gehören ebenso zum Leistungsangebot der **AVIA** wie eine umfassende Beratung bei der Optimierung des Getriebeöleinsatzes, des Umweltschutzes sowie der Entsorgung.



## INHALTSVERZEICHNIS

Die richtige Wahl	6
<b>Standard</b> – Bewährte Qualität	7
AVIA GEAR RSX	
AVIA GLEITBAHNÖL RSU	
AVILUB GLEITBAHNÖL CG	
<b>Plus</b> – Spezielle Performance	8
AVIA GEAR RSX-F	
AVIA GEAR HX	
AVIA SYNTOGear XP	
<b>Premium</b> – Ausgezeichnete Qualität	9
AVIA SYNTOGear PE	
AVIA GEAR VSG	
AVIA SYNTOGear BIO	
Vorteile synthetischer Getriebeöle	10
Übersicht <b>AVIA</b> Getriebeöl-Programm	13
Sortenübersicht	14



Mit den Getriebeölen der **AVIA** haben wir für jeden Einsatz eine passende Sorte im Programm. Ob Antrieb, Klein- oder Großgetriebe, bei uns finden Sie für jede stationäre Anwendung das passende Getriebeöl. Die Empfehlungen zur Verwendung unserer Sorten orientieren sich an den Anforderungen der Hersteller. Alle hier aufgeführten Sorten eignen sich für den Einsatz in einem Getriebe, dessen Komponenten ein Fluid mit erhöhtem Verschleißschutz benötigen.



## Die richtige Wahl

Die Auswahl der richtigen Sorte erfolgt entsprechend den Einsatzbedingungen z. B. Getriebebauart, Temperaturbereich oder den Umwelтанforderungen. Einsatzdauer und Wechselintervalle der Getriebeöle hängen sehr stark von den Betriebsbedingungen ab. Für einen störungsfreien Betrieb beachten Sie bitte die Betriebsanleitung des Herstellers und die dortigen Angaben zu den Betriebsmitteln. Bitte verwenden Sie nur Schmierstoffe, die vom Hersteller zugelassen sind oder dessen Anforderungen genügen. Bei Fragen zur Einsetzbarkeit und Anwendung unserer Getriebeöle in der Praxis stehen Ihnen die Mitarbeiter der **AVIA** gerne zur Verfügung.

## Standard – Bewährte Qualität

### *AVIA GEAR RSX*

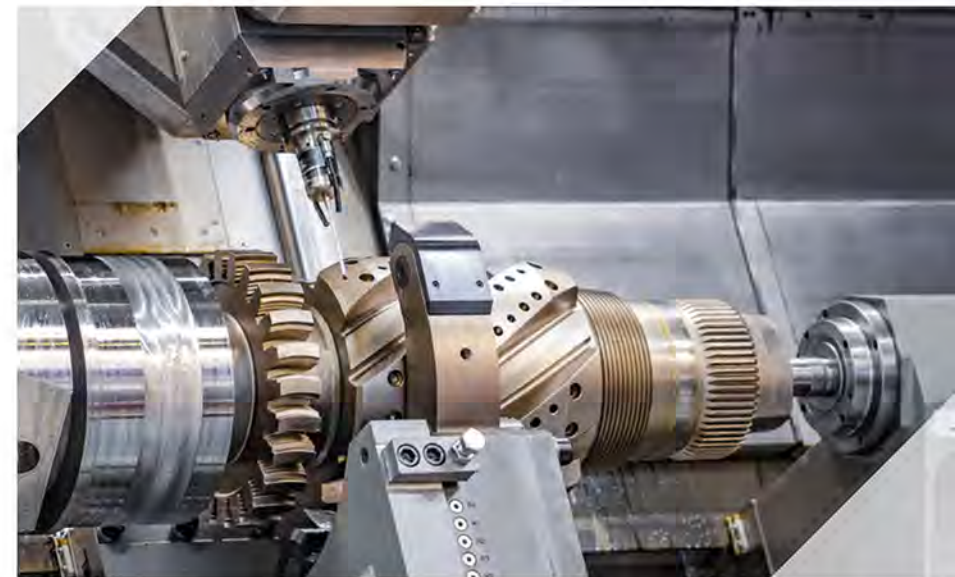
Zinkfreies Hochdruck-Industriegetriebeöl vom Typ **CLP**. Für Industriegetriebe unterschiedlichster Bauart empfohlen. Einsatz überall dort, wo besondere thermische oder mechanische Belastungen ein leistungsstarkes Industriegetriebeöl erfordern, u. a. auch für Anwendungen im Bergbau sowie in der Eisen- und Stahlindustrie.

### *AVIA GLEITBAHNÖL RSU*

Zinkfreies Schmieröl **CGLP** zur Schmierung von Gleitbahnen und Führungen von Werkzeugmaschinen. Geeignet für unterschiedliche Werkstoffpaarungen, einschließlich Kunststoffbeschichtungen. Durch das sehr gute Haftvermögen sowohl für horizontale als auch vertikale Bettbahnen/Führungen verwendbar.

### *AVILUB GLEITBAHNÖL CG*

Zinkfreies, demulgierendes Gleitbahnöl vom Typ **CGLP** mit guten Anti-Stick-Slip-Eigenschaften zur Schmierung von Metall- und Metall-/Kunststoff-Gleitpaarungen auf konventionellen Führungsbahnen sowie Gleitbahnen mit Druckschmierung, Führungen auf Rollenlagern und in ölbefüllten Fräsköpfen. Die Sorten überzeugen durch ihr gutes Haftvermögen auf horizontalen und vertikalen Gleitbahnen.





## Plus – Spezielle Performance

### AVIA GEAR RSX-F

Zinkfreies Getriebeöl vom Typ **CLP**. Es bietet neben sehr hohem Verschleißschutz und Graufleckentragfähigkeit eine hohe Sicherheit gegen Grübchen- und Pittingbildung.

### AVIA GEAR HX

Semi-synthetisches Industriegetriebeöl zur Schmierung von Getrieben, Schneckengetrieben und hoch belasteten Lagern, für die vom Hersteller Getriebeöl **CLP** nach DIN 51517 Teil 3 empfohlen wird. In Übereinstimmung mit der jeweiligen Maschinen-/Betriebsvorschrift besonders geeignet für den Einsatz in thermisch hoch beanspruchten Aggregaten. **AVIA GEAR HX** kommt in seinen Leistungseigenschaften den synthetischen Getriebeölen auf PAO-Basis am nächsten.

### AVIA SYNTOGEAR XP

Vollsynthetisches Industriegetriebeöl zur Schmierung von Getrieben, Schneckengetrieben und hoch belasteten Lagern, für die vom Hersteller ein synthetisches Öl vom Typ **CLP** nach DIN 51517 Teil 3 auf PAO-Basis empfohlen wird. In Übereinstimmung mit der jeweiligen Maschinen-/Betriebsvorschrift besonders geeignet für den Einsatz in thermisch hoch beanspruchten Aggregaten. Unter Beachtung der jeweiligen, für den Anwendungsfall notwendigen Mindestviskosität, ist **AVIA SYNTOGEAR XP** kurzzeitig bis 150° C Spitztemperatur einsetzbar.

## Premium – Ausgezeichnete Qualität

### AVIA SYNTOGEAR PE

Synthetisches Industriegetriebeöl zur Schmierung von Getrieben, Schneckengetrieben und hoch belasteten Lagern, für die vom Hersteller ein synthetisches Öl vom Typ **CLP** nach DIN 51517 Teil 3 empfohlen wird. In Übereinstimmung mit der jeweiligen Maschinen-/Betriebsvorschrift besonders geeignet für den Einsatz in thermisch hoch beanspruchten Aggregaten. Unter Beachtung der jeweiligen, für den Anwendungsfall notwendigen Mindestviskosität, ist **AVIA SYNTOGEAR PE** kurzzeitig bis 150 °C Spitztemperatur einsetzbar.

### AVIA GEAR VSG

Industriegetriebeöl vom Typ **CLP PG** auf Basis von Polyglykolen zur Schmierung von hochbelasteten Stirn-, Kegel- und Schneckenradgetrieben sowie Gleit- und Wälzlagern. Ebenfalls geeignet für den Einsatz in thermisch hoch beanspruchten Aggregaten. Unter Beachtung der jeweiligen, für den Anwendungsfall notwendigen Mindestviskosität, liegt der Einsatztemperaturbereich zwischen -30° C bis +140° C und -25° C bis +180° C.

**AVIA GEAR VSG ist weder mit Mineralölen noch mit Syntheseölen anderen Typs (z. B. PAO, Ester) mischbar.**

### AVIA SYNTOGEAR BIO

Synthetisches Hochleistungsgetriebeöl vom Typ **CLP E** für Stirnrad-, Kegelrad- und Schneckengetriebe unterschiedlicher Bauart. Auch für die zuverlässige Schmierung von Wälz- und Gleitlagern geeignet. **AVIA SYNTOGEAR BIO** findet insbesondere auch in biosensiblen Arbeitsbereichen, in stationären, mobilen und maritimen Getriebeanwendungen seinen Einsatz.

**Herstellervorgaben für den Betriebsstoff sind zu beachten!**





# Vorteile synthetischer Getriebeöle

Synthetische Getriebeöle kommen zum Einsatz, wenn die Grenzen der Anwendbarkeit von Mineralölen erreicht sind.

Sie können im Vergleich zu Mineralölen einen größeren Temperaturbereich abdecken. Sie ermöglichen ein besseres Anlaufverhalten bei tiefen Temperaturen und gleichzeitig einen geringeren Viskositätsabfall bei hohen Temperaturen.

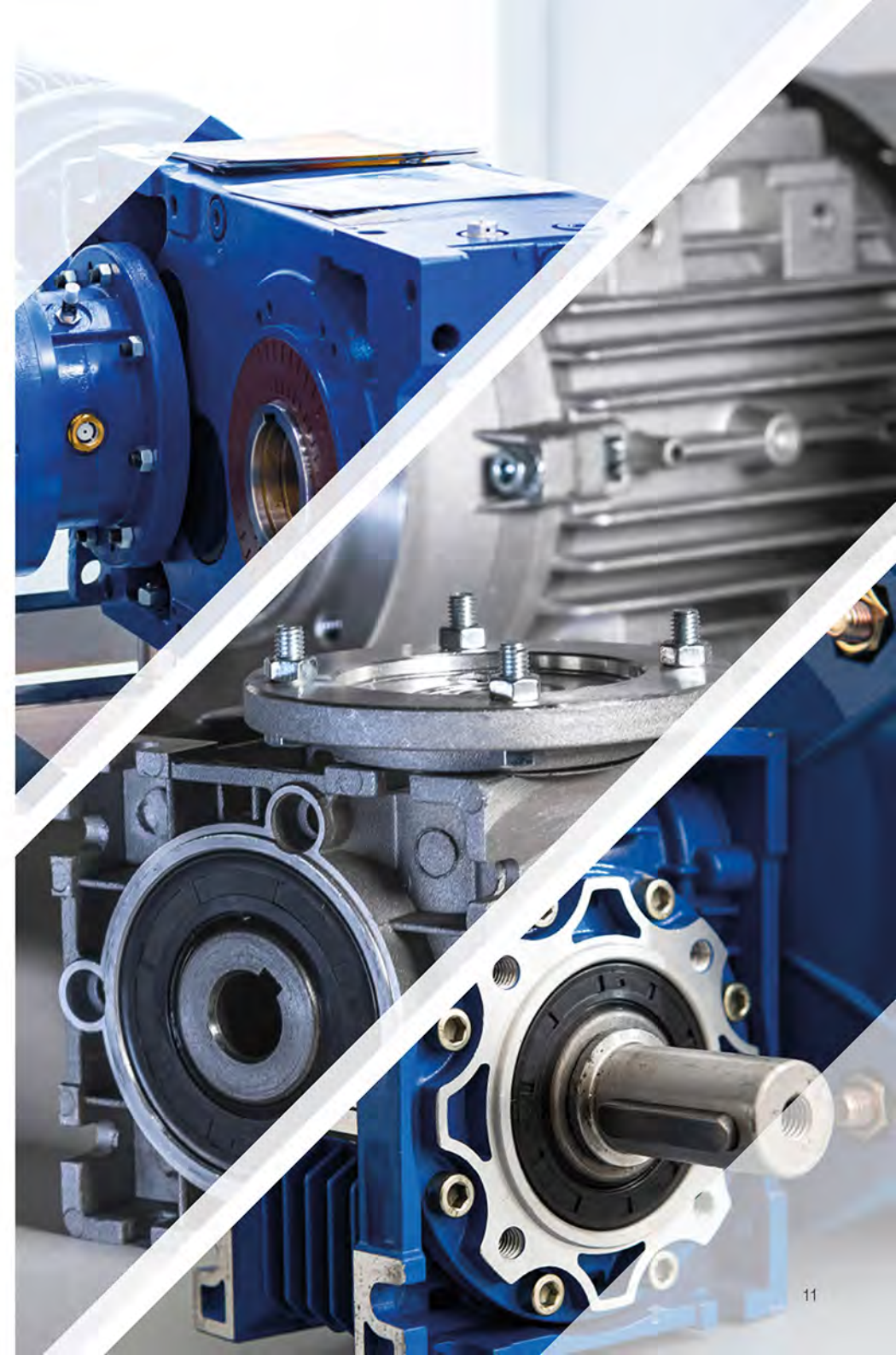
Weitere Vorteile von synthetischen **CLP**-Getriebeölen:

- Einsatzzeiten von bis zu 20.000 Betriebsstunden oder max. 4 Jahren\*
- Bis zu 3-fach verlängerte Wechselintervalle durch die höhere Alterungs- und Oxidationsstabilität
- Hoher Viskositätsindex bei gleichzeitig hoher Scherstabilität
- Niedrigere Reibungsverluste insbesondere beim Einsatz von Polyglykolen in Schneckengetrieben mit hoher Gleitreibung und der Materialpaarung Stahl - Bronze

Synthetische Schmierstoffe basierend auf Polyalphaolefinen haben einen niedrigen Pourpoint bei gleichzeitig hohem natürlichem Viskositätsindex. Aufgrund ihrer chemischen Struktur zeigen PAOs auch bei hohen Temperaturen eine geringere Oxidation und Alterung.

Praxistests haben gezeigt, dass polyalphaolefinbasierte Getriebeöle gegenüber mineralölbasischen das Potential haben, die Öltemperatur deutlich abzusenken. Eine Absenkung der Temperatur um 10° C bedeutet eine Verdopplung der Lebensdauer einer Ölfüllung.

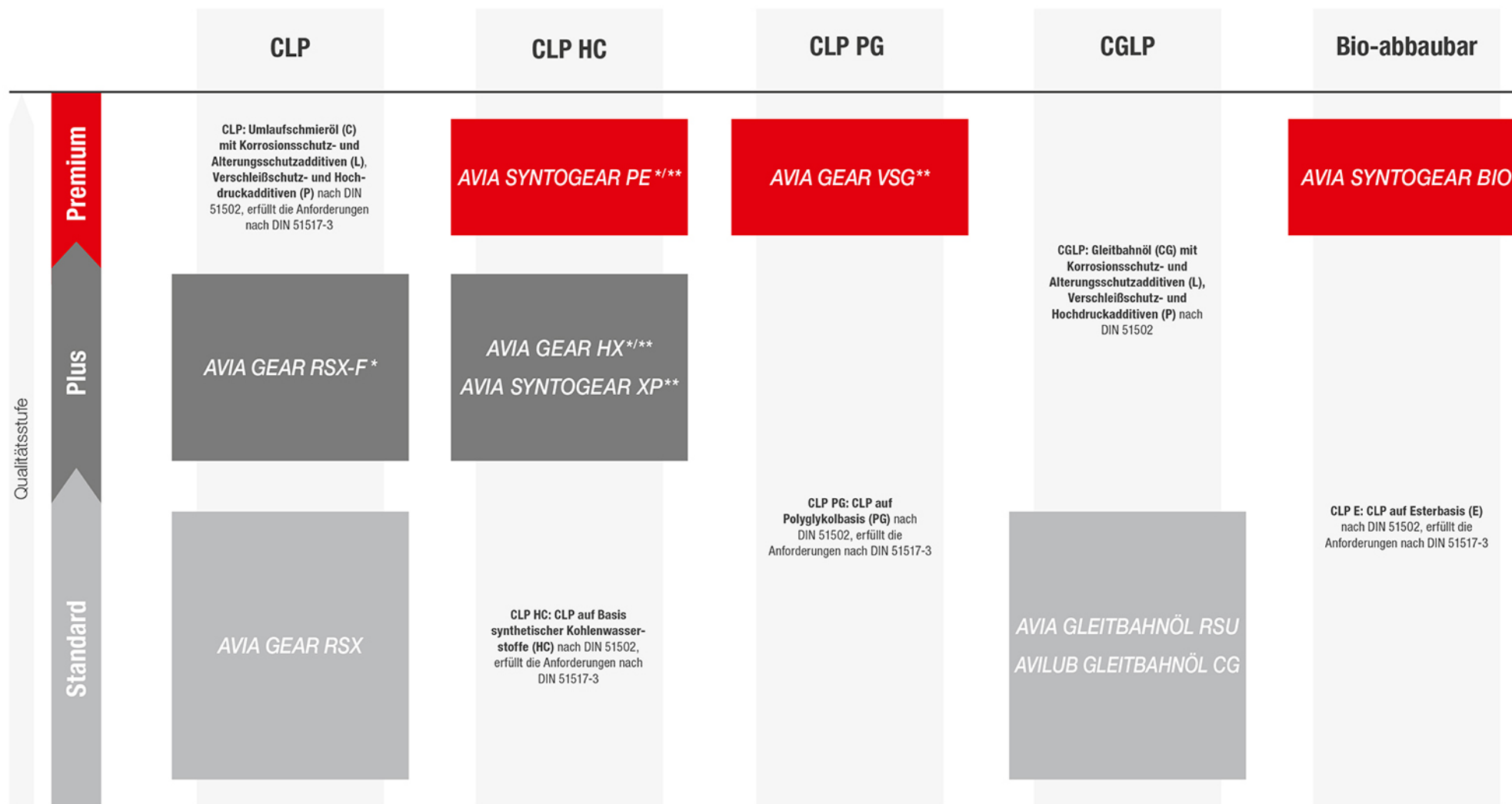
\*entsprechend Flender Freigabe T 7300



# Übersicht

## AVIA Getriebeöl-Programm

Industriegetriebeöle werden in der DIN 51502 beschrieben. Ein Umlaufschmieröl (C) mit Wirkstoffen zum Erhöhen des Korrosionsschutzes, der Alterungsbeständigkeit (L), zum Herabsetzen der Reibung und des Verschleißes im Mischreibungsgebiet und zur Erhöhung der Belastbarkeit (P) wird nach DIN 51502 als **CLP** gekennzeichnet. Die in der Übersicht aufgeführten **AVIA** Getriebeöle erfüllen die Anforderungen entsprechend der DIN 51517-3 für Schmieröle vom Typ **CLP**.



\*Flender-Freigabe T 7300 (abhängig von der Viskositätsklasse) \*\*Verlängerte Standzeit



# Sortenübersicht

		VISKOSITÄT	EIGENSCHAFTEN	QUALIFIKATION
Premium	<b>AVIA SYNTOGEAR PE</b>	68... 680	Zinkfreies, vollsynthetisches, demulgierend eingestelltes Hochleistungs-Industriegetriebeöl auf Basis von Polyalphaolefinen (PAO) mit hochwirksamen, thermisch beständigen Oxidations- und Korrosionsinhibitoren sowie EP-Wirkstoffen	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Schmieröl CLP HC nach DIN 51502</li> <li>• Schmieröl CLP nach DIN 51517-3</li> <li>• ISO-L-CKC / CKD / CKE gem. ISO 6743-6 und ISO 12925-1</li> <li>• Freigabe Flender-Getriebe T 7300 für ISO VG 220, 320, 460, 680</li> <li>• Freigabe ZF TE-ML 04H für ISO VG 100, ZF TE-ML 04H für ISO VG 150</li> </ul>
	<b>AVIA GEAR VSG</b>	100...1000	Zinkfreies, vollsynthetisches, scherstabiles Hochleistungs-Industriegetriebeöl auf Basis ausgewählter Polyglykole	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Schmieröl CLP PG nach DIN 51502</li> <li>• Schmieröl CLP nach DIN 51517-3</li> <li>• ISO-L-CKE gemäß ISO 6743-6 und ISO 12925-1</li> </ul>
	<b>AVIA SYNTOGEAR BIO</b>	150, 220	Zinkfreies, synthetisches Hochleistungs-Getriebeöl auf Esterbasis für den Einsatz in biosensiblen Arbeitsbereichen, in stationären, mobilen und maritimen Getriebenanwendungen	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Schmieröl CLP E gemäß DIN 51502</li> <li>• Erfüllt die Mindestanforderungen an Schmieröle: CLP gemäß DIN 51517-3</li> </ul>
Plus	<b>AVIA GEAR RSX-F</b>	68...680	Zinkfreies Hochdruck-Industrie-Getriebeöl EP (EP = Extreme Pressure) mit sehr gutem Druckaufnahmevermögen vom Typ CLP	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Schmieröl CLP nach DIN 51517-3</li> <li>• ISO-L-CKC gem. ISO 6743-6 und ISO 12925-1</li> <li>• Freigabe Flender-Getriebe T 7300 (ISO VG 150 – 680)</li> </ul>
	<b>AVIA GEAR HX</b>	150...1000	Zinkfreies, semi-synthetisches Industrie-Getriebeöl vom Typ CLP HC	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Schmieröl CLP HC nach DIN 51502</li> <li>• Schmieröl CLP nach DIN 51517-3</li> <li>• ISO-L-CKC / CKD / CKE gem. ISO 6743-6 und ISO 12925-1</li> <li>• Freigabe Flender-Getriebe T 7300 für ISO VG 150, 220, 320, 460, 680</li> </ul>
	<b>AVIA SYNTOGEAR XP</b>	68... 460	Zinkfreies, vollsynthetisches, demulgierend eingestelltes Industriegetriebeöl auf der Basis von Polyalphaolefinen (PAO) und Additiven	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Schmieröl CLP HC nach DIN 51502</li> <li>• DIN 51517-3</li> <li>• ISO 12925-1 / ISO 6743-6 (CKC/CKD, CKE)</li> </ul>
Standard	<b>AVIA GEAR RSX</b>	68... 680	Zinkfreies Hochdruck-Industriegetriebeöl vom Typ CLP	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Schmieröl CLP nach DIN 51502, nach DIN 51517-3 (CLP)</li> <li>• ISO-L-CKC gemäß ISO 6743-6 und ISO 12925-1</li> <li>• ISO VG 68 ... 680</li> <li>• ZF TE-ML 04H Freigabe für AVIA GEAR RSX 100 und AVIA GEAR RSX 150</li> </ul>
	<b>AVIA GLEITBAHNÖL RSU</b>	32, 68, 220	Zinkfreies, demulgierendes Schmieröl	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Schmieröl (Gleitbahnöl) CGLP nach DIN 51502</li> </ul>
	<b>AVILUB GLEITBAHNÖL CG</b>	68, 100, 150, 220	Zinkfreies, demulgierendes Gleitbahnöl mit guten Anti-Stick-Slip Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Schmieröl CGLP (Gleitbahnöl) gemäß DIN 51502</li> <li>• ISO 19378, ISO 6743-13 GA und GB, ISO 12925-1, ISO 6743-6 CKC, ISO 11158, ISO 6743-4 HG (ISO VG 68)</li> </ul>



05/2022

