

Verwendung:

Modernes Low-SAPS Hochleistungs-Motorenöl für den ganzjährigen Einsatz in schwer belasteten Nutzfahrzeug-Dieselmotoren. Aufgrund seines umfassenden Performance-Profiles ist AVIA TURBOSYNTH LS PLUS 10W-40 für eine Vielzahl von Nutzfahrzeugmotoren geeignet. Aufgrund seiner Formulierung eignet sich AVIA TURBOSYNTH LS PLUS 10W-40 für den Einsatz in EURO VI-Motoren von LKW sowie Nutzfahrzeuge der Abgasnorm TIER IV Interim, TIER IV final, TIER V, Stufe IIIB, Stufe IV und Stufe V (Betriebsvorschriften beachten!).

Beschreibung:

AVIA TURBOSYNTH LS PLUS 10W-40 ist ein mit neuester, ascheärmer Additiv-Technologie formuliertes Dieselmotorenöl auf Basis sorgfältig ausgewählter, hochwertiger Grundöle für längste Ölwechselintervalle. AVIA TURBOSYNTH LS PLUS 10W-40 bietet gleichsam einen zuverlässigen Verschleiß- und Korrosionsschutz und sorgt zudem für exzellente Motorensauberkeit.

Spezifikation: ACEA E6, E8, E9, E11; API CJ-4/CK-4/SN; JASO DH-2/DH-1

Hersteller-Freigaben:

DTFR-Freigabe 15C110 (vormals MB 228.51); Volvo VDS-4.5; Mack EO-S 4.5; Renault (VI) RLD-3; Deutz DQC IV-18 LA

Geeignet für Anforderung:

Allison C-4; Caterpillar ECF-2, ECF-3; CNH MAT 3571; Cummins CES 20081/20086/20092; Detroit Diesel DDC 93K222/93K218; Deutz DQC IV-10 LA; DTFR 13D110 (vormals MB 235.28), DTFR 15C100 (vormals MB 228.31), DTFR 15C120 (vormals MB 228.52); Ford WSS-M2C171-F1; Iveco 18-1804 Klasse T2 E7, Iveco 18-1804 Klasse TLS E9; John Deere JDQ-78X; Liebherr LH-00-ENG5C LA; MAN M 3477 / M 3575 / M 3775 / M 3271-1; MTU Ölkategorie 3.1/2.1; Mack EO-O Premium Plus; Renault (VI) RGD / RXD; Scania LA; Voith Retarder Typ B; Volvo VDS-4

Technische Daten:

Chem. und physik. Kenndaten	Einheit	Prüfverfahren	AVIA TURBOSYNTH LS PLUS 10W-40
SAE-Viskositätsklasse	-		10W-40
Dichte bei 15°C	kg/m ³	ASTM D4052	858
Kinematische Viskosität		ASTM D445	
bei 40 °C	mm ² /s		90
bei 100 °C	mm ² /s		13,9
Viskositätsindex (VI)	-	ASTM D2270	158
Flammpunkt COC	°C	ASTM D92	216
Pourpoint	°C	ASTM D6892	-33
Sulfatasche	% (m/m)	ASTM D874	0,89
Basenzahl BZ	mgKOH/g	ASTM D2896	10,2

Alle Informationen nach bestem Wissen, jedoch ohne Gewähr. Technische Daten sind Durchschnittswerte und unterliegen den üblichen Produktionsschwankungen.