

Verwendung:

Universelles Hochleistungs-Motorenöl für den ganzjährigen Einsatz in aufgeladenen und nicht aufgeladenen Dieselmotoren von Nutzfahrzeugen, Baumaschinen und Bussen. Ebenfalls einsetzbar in Otto- und Dieselmotoren von Personenkraftwagen, Kombis und Kleintransportern (Betriebsvorschriften beachten!) und somit besonders geeignet für die Verwendung im gemischten Fuhrpark. AVIA TURBOSYNTH CFE 10W-40 kann auch in älteren Fahrzeugen eingesetzt werden, bei denen Produkte gem. der früheren ACEA E7 und A3/B4 empfohlen werden.

Beschreibung:

Grundöle auf Basis modernster Synthesetechnologie und die vorteilhafte Viskositätslage (SAE 10W-40) sichern einen problemlosen Kaltstart und eine rasche Durchölung aller Motorteile. Im Vergleich zu konventionellen 15W-40 Motorenölen ist darüber hinaus eine Kraftstoffersparnis möglich. Zudem weist AVIA TURBOSYNTH CFE 10W-40, aufgrund der chemischen Struktur der Basisöle, eine gute Hochtemperatursicherheit auf. Auf die hohen Praxisanforderungen abgestimmte Additive sorgen für ein sehr gutes Schmutztragevermögen und verhindern so wirksam Schlamm- und Sulfatbildung. AVIA TURBOSYNTH CFE 10W-40 bietet wegen seiner sehr guten Diesel-Performance die Möglichkeit für verlängerte Ölwechselintervalle (Betriebsvorschriften beachten!). Durch die Verwendung von AVIA TURBOSYNTH CFE 10W-40 lassen sich im gemischten Fuhrpark Produktverwechslungen ausschließen und die Vorratshaltung wirtschaftlicher gestalten.

Spezifikation: API CI-4/SL; Global DHD-1

Geeignet für Anforderung:

MB 228.3; MB 229.1H; MB 235.28; MAN M 3275-1; Voith Retarder Typ A; Volvo VDS-3; Renault (RVI) RLD/RLD-2; Mack EO-N/EO-M Plus; Deutz DQC III-10; MTU-Ölkategorie 2; Caterpillar ECF-1a, ECF-2; Cummins CES 20071/ 20072/ 20076/ 20077/ 20078

Technische Daten:

Chem. und physik. Kenndaten	Einheit	Prüfverfahren	AVIA TURBOSYNTH CFE 10W-40
SAE-Viskositätsklasse	-		10W-40
Dichte bei 15°C	kg/m ³	DIN 51 757	873
Kinematische Viskosität		DIN 51 562	
bei 40 °C	mm ² /s		99
bei 100 °C	mm ² /s		14,6
Viskositätsindex (VI)	-	DIN ISO 2909	154
Flammpunkt COC	°C	DIN ISO 2592	230
Pourpoint	°C	DIN ISO 3016	-36
Sulfatasche	% (m/m)	DIN 51 575	1,3
Basenzahl BZ	mgKOH/g	DIN ISO 3771	10,6

Alle Informationen nach bestem Wissen, jedoch ohne Gewähr. Technische Daten sind Durchschnittswerte und unterliegen den üblichen Produktionsschwankungen.