AVIA HEAVYLINE MEGA 10W-40

Verwendung:

Universell einsetzbares, Hochleistungs-Leichtlauf-Dieselmotorenöl für den ganzjährigen Einsatz in aufgeladenen und nicht aufgeladenen Nutzfahrzeugmotoren für längste Ölwechselintervalle. AVIA HEAVYLINE MEGA 10W-40 eignet sich besonders für Nutzfahrzeugflotten mit Fahrzeugen unterschiedlicher Fahrzeughersteller (Euro I – V) sowie stationären Dieselmotoren. Es wird auch für den Einsatz in Euro VI Motoren von Scania empfohlen. AVIA HEAVYLINE MEGA 10W-40 kann aufgrund seines Leistungsprofils und in Abstimmung mit den Herstellervorschriften ferner auch in land- und forstwirtschaftlichen Arbeitsmaschinen sowie in Baumaschinen eingesetzt werden. Bitte die jeweiligen Betriebsvorschriften beachten!

Beschreibung:

AVIA HEAVYLINE MEGA 10W-40 ist ein modernes Hochleistungs-Leichtlauf-Dieselmotorenöl der Extraklasse. Extrem leistungsfähige Zusätze sorgen für einen optimalen Korrosions- und Verschleißschutz, ein ausgezeichnetes Schmutztragevermögen und Garantieren zudem eine exzellente Motorensauberkeit, auch unter härtesten Betriebsbedingungen. AVIA HEAVYLINE MEGA 10W-40 garantiert durch den Viskositätsbereich SAE 10W-40 einen sicheren Kaltstart und eine schnelle Versorgung aller Schmierstellen. Extreme Beanspruchungen bei hohen Betriebstemperaturen werden ebenfalls sicher beherrscht. AVIA HEAVYLINE MEGA 10W-40 zeichnet sich darüber hinaus durch einen niedrigen Öl- und Kraftstoffverbrauch aus.

Spezifikation: ACEA E4, E7; API CI-4

Hersteller-Freigabe:

MAN M 3277; DTFR -Freigabe 15B120 (vormals MB 228.5); Mack EO-N; Renault (VI) RLD-2; Scania LDF-3; Volvo VDS-3

Geeignet für Anforderung:

Cummins CES 20077/20078; DTFR 13D110 (vormals MB 235.28), Deutz DQC IV-18; MTU-Ölkategorie 3; Mack EO-N-PP-03; Voith Retarder Typ B

Technische Daten:

Chem. und physik. Kenndaten	Einheit	Prüfverfahren	AVIA HEAVYLINE MEGA 10W-40
SAE-Viskositätsklasse	-		10W-40
Dichte bei 15°C	kg/m3	DIN 51757	865
Kinematische Viskosität		DIN EN ISO 3104	
bei 40 °C	mm²/s		97
bei 100 °C	mm²/s		14,4
Viskositätsindex (VI)	-	DIN ISO 2909	153
Flammpunkt COC	°C	DIN ISO 2592	236
Pourpoint	°C	DIN ISO 3016	-45
Sulfatasche	% (m/m)	DIN 51575	1,57
Basenzahl BZ	mgKOH/g	ASTM D 2896	15,9

Alle Informationen nach bestem Wissen, jedoch ohne Gewähr. Technische Daten sind Durchschnittswerte und unterliegen den üblichen Produktionsschwankungen.