

### Verwendung:

Universell einsetzbares Traktorenöl (STOU = Super Tractor Oil Universal) für den Einsatz in Diesel- und Ottomotoren in landwirtschaftlichen Fahrzeugen, synchronisierten Schaltgetrieben, Lastschaltgetrieben (Power-shift-Getrieben), Traktor-Hinterachsen mit integrierten Nassbremsen, Ölbad-Kupplungen und Traktor-Hydraulikanlagen sowie für die vielfältigen Schmierölanforderungen land- und forstwirtschaftlicher Arbeitsmaschinen. Betriebsvorschriften der jeweiligen Hersteller beachten!

Der Einsatz von TRACTAVIA EXTRA 15W-40 empfiehlt sich besonders, wenn die Verwendung eines STOU der Viskositätsklasse 15W-40 und der Spezifikation CMS M1145 gefordert wird (z.B. Massey Ferguson Dyna-4, Dyna-6 und Dyna-VT-Getriebe ab BJ 2013 oder Valtra S3-Serie ab BJ 2010). Ebenfalls bestens geeignet für Fendt Vario Getriebe, die unter erschwerten Einsatzbedingungen und konstant hohen Belastungen arbeiten oder mit Heavy DutySoftware ausgerüstet sind.

### Beschreibung:

TRACTAVIA EXTRA 15W-40 ist ein scherstabiles STOU auf Basis hochwertiger Mineralölraffinate. Das verwendete Additivpaket, gewährleistet eine optimale Motorsauberkeit, thermisch-oxidative Beständigkeit, Geräuschminderung beim Schalt- und Bremsvorgang, einen vorzüglichen Verschleißschutz und hervorragende Korrosionsschutz-Eigenschaften. TRACTAVIA EXTRA 15W-40 überdeckt die Viskositätsklassen SAE 15W-40 (Motor), SAE 85W-90 (Getriebe) und ISO VG 100 (Hydraulik).

### Spezifikation:

ACEA E2; API CG-4, CF-4 / SF; MIL-L-2104D; API GL 4

### Geeignet für Anforderung:

ZF TE-ML 06B, 06C, 06Q, 06R, 07B; MF M1139, M1144, M1145 (CMS M1145); John Deere JDM J27, J20C; Allison C-4; Caterpillar TO-2; DIN 51524-2: HLPD (nur für Traktorhydraulik)

### Technische Daten:

Chem. und physik. Kenndaten	Einheit	Prüfverfahren	TRACTAVIA EXTRA 15W-40
Dichte bei 15°C	kg/m <sup>3</sup>	DIN 51757	869
Kinematische Viskosität		ASTM D7042	
bei 40 °C	mm <sup>2</sup> /s		99
bei 100 °C	mm <sup>2</sup> /s		14,3
Viskositätsindex (VI)	-	ASTM D2270	148
Flammpunkt COC	°C	DIN EN ISO 2592	235
Pourpoint	°C	ASTM D7346	-36

Alle Informationen nach bestem Wissen, jedoch ohne Gewähr. Technische Daten sind Durchschnittswerte und unterliegen den üblichen Produktionsschwankungen.