

Verwendung:

Universell einsetzbares Traktorenöl (STOU = Super Tractor Oil Universal) für den Einsatz in Diesel- und Ottomotoren, einschließlich turbogeladener Dieselmotoren, in landwirtschaftlichen Fahrzeugen, synchronisierten Schaltgetrieben, Lastschaltgetrieben (Powershift-Getrieben), Ölbad-Kupplungen und Traktor-Hydraulikanlagen sowie für die vielfältigen Schmierölanforderungen land- und forstwirtschaftlicher Arbeitsmaschinen. TRACTAVIA 10W-40 kann auch in Antriebsachsen, sofern nicht speziell ein Öl der API-Klasse GL-5 gefordert ist, eingesetzt werden. Betriebsvorschriften der jeweiligen Hersteller beachten!

Beschreibung:

TRACTAVIA 10W-40 ist ein scherstabiles STOU auf Basis hochwertiger Mineralölraffinate. Das verwendete Additivpaket sorgt für eine optimale Motorsauberkeit, thermisch-oxidative Beständigkeit, Geräuschminderung beim Schalt- und Bremsvorgang, einen vorzüglichen Verschleißschutz und ausgezeichnete Korrosionsschutzeigenschaften. TRACTAVIA 10W-40 gewährleistet ein sehr gutes Kaltstartverhalten der Motoren und ein hervorragendes Ansprechen der Hydraulikanlagen. Des Weiteren werden Geräusche und Stick-Slip Erscheinungen an den im Ölbad laufenden Lastschaltkupplungen und „nassen Bremsen“ verhindert.

TRACTAVIA 10W-40 überdeckt die Viskositätsklassen SAE 10W-40 (Motor), SAE 80W-90 (Getriebe) und ISO VG 100 (Hydraulik).

Spezifikation:

API CG-4/SF; API GL 4

Hersteller-Freigabe:

ZF TE-ML 06B*, 07B (ZF-Registrierungsnummer ZF004811)

Geeignet für Anforderung:

ZF TE-ML 06F; John Deere JDM J20C, J27; Allison C-4; Massey Ferguson MF CMS M 1135, -39, -43, -44, 45; Case MS 1204, 1206, 1207, 1209; CNH MAT 3525, 3526; Caterpillar TO-2; MB 227.1; Ford M2C 86 B/C, 134 D, 159 B/C; Ford New Holland 82009201, 2, 3; Sperry Vickers Eaton I-280-S, Eaton M2950S; Sauer Sunstrand Danfoss Hydrostatic Trans Fluid

*bis Baujahr 08/2011

Technische Daten:

Chem. und physik. Kenndaten	Einheit	Prüfverfahren	TRACTAVIA 10W-40
Dichte bei 15°C	kg/m ³	DIN 51757	869
Kinematische Viskosität		DIN EN ISO 3104	
bei 40 °C	mm ² /s		88
bei 100 °C	mm ² /s		13,3
Viskositätsindex (VI)	-	DIN ISO 2909	152
Flammpunkt COC	°C	DIN ISO 2592	241
Pourpoint	°C	DIN ISO 3016	-42

Alle Informationen nach bestem Wissen, jedoch ohne Gewähr. Technische Daten sind Durchschnittswerte und unterliegen den üblichen Produktionsschwankungen.