

**Verwendung:**

Kombiniertes Getriebe- und Hydrauliköl für den Einsatz in Wandlern, Last-(schaltgetrieben), ausgewählten Stufenlosgetrieben, Achsgetrieben, Nassbremssystemen und Krafthebern von landwirtschaftlichen Traktoren und Baumaschinen. Betriebsvorschriften der jeweiligen Hersteller beachten!

Beschreibung:

Spezialöl auf Basis ausgesuchter Grundöle und darauf optimal abgestimmter, moderner Additivierung. AVIA HYDROFLUID BM zeichnet sich durch eine exzellente Oxidationsstabilität sowie einen hervorragenden Verschleiß- und Korrosionsschutz aus. Die sehr guten Fließeigenschaften stellen darüber hinaus sanftes Schalten und ein gutes Ansprechverhalten der Hydraulikanlage auch bei niedrigen Außentemperaturen sicher.

Spezifikation:

API GL 4

Geeignet für Anforderung:

ZF TE-ML 03E, 05F, 06D, 06K, 06M, 06N, 06R, 17E, 21F; MF M 1135, MF M 1143, MF M 1145; Ford M2C 134D; New Holland FNHA-2-C201.00; John Deere JDM J20C; Case MS 1207, MS 1209, MS 1210; Case New Holland CNH MAT 3525, MAT 3505; VOLVO WB 101 (Transmission Oil 97303); KUBOTA UDT; Caterpillar TO-2; Allison C-4; Valtra G2-08; Valtra G2-B10

Technische Daten:

Chem. und physik. Kenndaten	Einheit	Prüfverfahren	AVIA HYDROFLUID BM
Dichte bei 15°C	kg/m ³	ASTM D4052	868
Kinematische Viskosität		ASTM D445	
bei 40 °C	mm ² /s		59
bei 100 °C	mm ² /s		10,9
Viskositätsindex (VI)	-	ASTM D2270	178
Pourpoint	°C	ASTM D6892	-51

Alle Informationen nach bestem Wissen, jedoch ohne Gewähr. Technische Daten sind Durchschnittswerte und unterliegen den üblichen Produktionsschwankungen.