

Verwendung:

Hochleistungs-Getriebeöl der SAE-Klasse 75W-90 für den Einsatz in Synchrongetriebe und stark belasteten Differentialgetriebe sowie in synchronisierten und nicht synchronisierten Schaltgetrieben von LKW, Bussen, Arbeitsmaschinen und PKW (Betriebsvorschriften beachten).

Beschreibung:

Mehrbereichs-Universalgetriebeöl für verlängerte Ölwechselintervalle. AVILUB SYNTOGEAR FE 75W-90 EP zeichnet sich durch ein sehr gutes Viskositäts-Temperaturverhalten aus. Neben einem ausgezeichneten Kältefließverhalten bietet AVILUB SYNTOGEAR FE 75W-90 EP ausreichend Schmiersicherheit bei höheren Betriebstemperaturen. Die Viskositätseigenschaften von AVILUB SYNTOGEAR FE 75W-90 EP erleichtert zudem das Schalten bei tiefen Temperaturen und leisten einen Beitrag beim Einsparen von Kraftstoff. Darüber hinaus besitzt AVILUB SYNTOGEAR FE 75W-90 EP eine sehr gute Oxidations- und Alterungsstabilität. Speziell auf das Grundöl abgestimmte Additive sorgen für optimale Getriebesauberkeit und einen exzellenten Korrosions- und Verschleißschutz.

Spezifikation:

API GL-4; API GL-5 / MT-1; SAE J 2360; MIL-PRF-2105 E

Geeignet für Anforderung:

Arvin Meritor 0-76-N; Chrysler MS-9763, DTFR 12B110 (vormals MB 235.20); DTFR 12B140 (vormals MB 235.8); DTFR 13B110 (vormals MB 235.11); MAN 341 Typ E3 / M3 / Z2; Mack GO-J; Renault B0032/3 Annex 3; Scania STO 1:0; Volvo 97312; ZF TE-ML 02B, 05B, 07A, 08, 12B, 12L, 12N, 16F, 17B, 19C, 21B

Technische Daten:

Chem. und physik. Kenndaten	Einheit	Prüfverfahren	AVILUB SYNTOGEAR FE 75W-90 EP
SAE-Viskositätsklasse	-		75W-90
Dichte bei 15°C	kg/m ³	DIN 51757	862
Kinematische Viskosität		DIN 51 562	
bei 40 °C	mm ² /s		70,2
bei 100 °C	mm ² /s		15
Viskositätsindex (VI)	-	DIN ISO 2909	226
Flammpunkt COC	°C	DIN ISO 2592	210
Pourpoint	°C	DIN ISO 3016	-42

Alle Informationen nach bestem Wissen, jedoch ohne Gewähr. Technische Daten sind Durchschnittswerte und unterliegen den üblichen Produktionsschwankungen.