

Verwendung:

Low-Ash Hochleistungs-Gasmotorenöl für den Einsatz in mit Erdgas oder mit gereinigten Sondergasen (Biogas, Deponiegas, Klärgas) betriebenen stationären und turbogeladenen Gasmotoren mit hoher Leistungsdichte und extremer thermischer Beanspruchung. Betriebsvorschriften beachten!

Beschreibung:

AVIA GASMOTORENÖL LA-PLUS 40 ist ein Hochleistungs-Gasmotorenöl auf Basis ausgewählter Grundöle und einem leistungsfähigem Additivsystem. Aufgrund der hohen alkalischen Reserve und der hohen Oxidations- sowie Nitrationsbeständigkeit ermöglicht AVIA GASMOTORENÖL LA-PLUS 40 deutlich längere Ölstandzeiten als ein Standard-Gasmotorenöl. Die asche- und phosphorarme Formulierung bietet einen guten Schutz für die Ventile und Zündkerzen und ist für den Betrieb mit Abgaskatalysatoren geeignet.

Hersteller- Freigabe:

Deutz AG Technisches Rundschreiben 0199-99-01213/5 Betrieb mit Erdgas

TEDOM 61-0-0281.1 for fuel G, P

MWM entsprechend gültiger TR 0199-990-2105: SuA-Gehalt bis 0,6 Gew. %

Caterpillar CG 132, CG 170, CG 260 entsprechend gültiger TR 0199-991-2105: SuA-Gehalt bis 0,6 Gew. %

MAN 3271-2 (Betrieb mit Erdgas), MAN 3271-5 (Betrieb mit Erd- und Sondergas inkl. Katalysator)

Rolls-Royce Solutions MTU BR 400 für Erdgas und Propangas

Jenbacher Baureihe 2, 3 und 6 für Treibgasklasse A, CAT entsprechend der jeweils gültigen Schmieröltabelle TA 1000-1109

Geeignet für Anforderung:

2G Energy AG agenitor Baureihe 4 (Betrieb mit Erdgas und gereinigtem Biogas)

Jenbacher Baureihe 4 (Version C, E) für Treibgasklasse A, S

MAN Energy Solutions (4T Mittelschnellläufer)

Perkins BR 4000 „Betrieb mit Erdgas“

Rolls-Royce Solutions TXPE 500 (BR 500) für den Betrieb mit Erdgas und gereinigtem Biogas

Rolls-Royce Solutions (MTU OE) TXPE 01/2025 (BR 400 – SCR Kat)

R Schmitt Enertec RE-800-001-160202

Technische Daten:

Chem. und physik. Kenndaten	Einheit	Prüfverfahren	AVIA GASMOTORENÖL LA-PLUS 40
SAE-Viskositätsklasse	-		40
Dichte bei 15°C	kg/m ³	DIN 51757	876,4
Kinematische Viskosität bei 40 °C bei 100 °C	mm ² /s mm ² /s	ASTM D7042	117,5 13,3
Viskositätsindex (VI)	-	DIN ISO 2909	108
Flammpunkt COC	°C	DIN EN ISO 2592	275
Pourpoint	°C	ASTM D7346	-35
Sulfatasche	% (m/m)	DIN 51 575	0,62
TBN	mgKOH/g	DIN ISO 3771	7,3

Alle Informationen nach bestem Wissen, jedoch ohne Gewähr. Technische Daten sind Durchschnittswerte und unterliegen den üblichen Produktionsschwankungen.