

Verwendung:

Mehrzweck – Vakuumpumpenöl zur Schmierung von Kolben-, Drehschieber- und Roots- Vakuumpumpen mit Enddrücken von bis zu 10^{-2} mbar bei 100°C.

Beschreibung:

Paraffinbasisches, Hochleistungs – Vakuumpumpenöl mit moderner, leistungsfähiger Additivtechnologie. AVIA COMPRERA VAC 100 zeichnet sich durch eine gute thermische und eine außergewöhnlich hohe oxidative Beständigkeit aus. Als weitere Produktvorteile sind das gute Luft- und Wasserabschidevermögen von AVIA COMPRERA VAC 100 zu nennen.

Kennzeichnung / Qualifikation:

ISO-L-DVC (nach ISO/DIS 6743-3)

Technische Daten:

Chem. und physik. Kenndaten	Einheit	Prüfverfahren	AVIA COMPRERA VAC 100
Viskositätsklasse	-	DIN ISO 3448	100
Dichte bei 15°C	kg/m ³	ASTM D-1298	874
Kinematische Viskosität		ASTM D-445	
bei 40 °C	mm ² /s		96
bei 100 °C	mm ² /s		11,2
Viskositätsindex (VI)	-	ASTEM D-2270	102
Flammpunkt COC	°C	ASTM D-92	250
Pourpoint	°C	ASTM D-5950	-15

Alle Informationen nach bestem Wissen, jedoch ohne Gewähr. Technische Daten sind Durchschnittswerte und unterliegen den üblichen Produktionsschwankungen.