

Verwendung:

Inhibiertes Isolieröl für Transformatoren, Gleichrichter, Wandler und elektrische Schaltgeräte.

Beschreibung:

AVIA TRAFÖL TR 8 ist ein Premium-Isolieröl mit außerordentlicher Oxidationsstabilität für verlängerte Ölstandzeiten. AVIA TRAFÖL TR 8 eignet sich besonders für den Einsatz in Anwendungen, die unter hoher Last arbeiten. Das verwendete, schwefelfreie Grundöl reduziert das Risiko einer Kupferkorrosion erheblich, auch ohne den Zusatz von Passivatoren oder anderen Additiven. Alle relevanten Kupferkorrosionstests werden sicher erfüllt. Aufgrund seiner sehr guten Fließeigenschaften gewährleistet AVIA TRAFÖL TR 8 eine optimale Wärmeübertragung in Transformatoren, auch bei tiefen Starttemperaturen. AVIA TRAFÖL TR 8 wird nach einem speziellen Verfahren hergestellt und getrocknet, wodurch es im Anlieferzustand einen niedrigen Wassergehalt und eine hohe Durchschlagsspannung aufweist. Dies ermöglicht in vielen Anwendungen den Einsatz des Öles ohne zusätzliche Trocknung. Die wichtigen dielektrischen Eigenschaften von AVIA TRAFÖL TR 8 können leicht durch Kontamination beeinträchtigt werden. Mögliche typische Verunreinigungen sind Feuchtigkeit, Staub und andere Partikel oder oberflächenaktive Substanzen. Daher ist es zwingend erforderlich, dass Isolieröle frei von Verunreinigungen und Feuchtigkeit bleiben. Es wird empfohlen, dass die Lagerbehälter ausschließlich für Isolieröle verwendet werden und luftdicht verschlossen sind. Darüber hinaus empfehlen wir die Lagerung von Isolierölen in geschlossenen Räumen, frei von klimatischen Unterschieden.

Kenzeichnung / Qualifikation:

Öle J (Isolieröle elektrisch) gem. DIN 51502; IEC 60296 (Edition 4, 2012): Tabelle 2 Transformatorenöl (I), inhibiert; Abschnitt 7.1 „Hohe Oxidationsstabilität & niedriger Schwefelgehalt“; IEC 60296 (Edition 5, 2020) Typ A, voll inhibierte, hochwertige Öle

Technische Daten:

Chem. und physik. Kenndaten	Einheit	Prüfverfahren	AVIA TRAFÖL TR 8
Aussehen	-	IEC 60296	klar, frei von Feststoffen
Dichte bei 20°C	kg/m ³	ISO 3675	805
Kinematische Viskosität bei 40°C bei -30°C	mm ² /s	ISO 3104	9,6 382
Flammpunkt P.M.	°C	ISO 2719	191
Pourpoint	°C	DIN ISO 3016	- 42
Neutralisationszahl	mg KOH/g	IEC 62021-1	0,01
Schwefelgehalt	mg/kg	ASTM D5185	1
Korrosiver Schwefel	-	DIN 51353	nicht korrosiv
Potenziell korrosiver Schwefel	-	IEC 62535	nicht korrosiv
Korrosiver Schwefel	-	ASTM D1275 B	nicht korrosiv
Durchschlagsspannung unbehandelt	kV	IEC 60156	70
Durchschlagsspannung nach Behandlung			78
Dielektrischer Verlustfaktor DDF bei 90°C	-	IEC 60247	0,001
Oxidationsstabilität - Neutralisationszahl	mg KOH/g	IEC 61125 C	0,02
Oxidationsstabilität - Schlamm	% (m/m)		0,01
Oxidationsstabilität - Dielektrischer Verlustfaktor (DDF @ 90°C)	-		0,001
PCA Gehalt	% (m/m)	IP346	max. 3
PCB Gehalt	mg/kg	IEC 61619	nicht nachweisbar

Alle Informationen nach bestem Wissen, jedoch ohne Gewähr. Technische Daten sind Durchschnittswerte und unterliegen den üblichen Produktionsschwankungen.