

Verwendung:

Hochleistungs-Dielektrikum für den Einsatz aller Arten funkenerosiver Bearbeitung sowie für das Superfinish-Verfahren.

Beschreibung

Entaromatisierte, synthetisierte Kohlenwasserstoffe, verdampfungsarm, geruchsneutral, filterfreundlich, alterungsstabil, gute Spülleistung und hohe Durchschlagsspannung.

Das abtragsintensive und verschleißarme Dielektrikum wird für den universellen Einsatz im Werkzeug- und Formenbau eingesetzt.

AVIA FUNKENEROSIONSFLUID 126 wird bevorzugt bei Schrupparbeiten eingesetzt.
Auch als Rissprüföl (Viskosität beachten) und für Läppprozesse einsetzbar.

Technische Daten:

Chem. und physik. Kenndaten	Einheit	Prüfverfahren	AVIA FUNKENEROSIONSFLUID 126
Farbe			farblos
Kinematische Viskosität bei 20°C 40°C	mm ² /s	ASTM D7042	ca. 6,0 ca. 3,6
Dichte bei 15°C	kg/m ³	DIN 51757	ca. 790
Flammpunkt	°C	DIN ISO 2592	>130

Alle Informationen nach bestem Wissen, jedoch ohne Gewähr. Technische Daten sind Durchschnittswerte und unterliegen den üblichen Produktionsschwankungen.