

**Verwendung:**

Universelles, zinkfreies Premium-Hydrauliköl für den Einsatz in stationären und mobilen Hydraulikanlagen, die stark schwankenden Temperaturen ausgesetzt sind. Die Anforderungen an HVLP-Hydrauliköle nach DIN 51524 Teil 3 bzw. ISO 11158 (HV) werden erfüllt und in vielen wichtigen Eigenschaften sogar übertroffen.

Beschreibung:

Hochwertiges, zinkfreies und mineralölbasisches Mehrbereichs-Hydrauliköl mit besonders günstigem Viskositäts-Temperatur-Verhalten. Paraffinbasisches Erstraffinat mit Zusätzen zur Erhöhung der natürlichen Alterungsbeständigkeit und des Korrosionsschutzes sowie eines optimalen Verschleißverhaltens für größtmögliche Funktionssicherheit der Hydraulikanlagen. AVIA FLUID ZAV zeichnet sich durch eine hohe thermische und oxidative Stabilität aus. Ebenso hervor zu heben ist ein außerordentlich gutes Demulgierverhalten und eine gute Filtrierbarkeit des Produktes.

Kennzeichnung / Qualifikation:

Hydrauliköl HVLP gem. DIN 51524 Teil 3
Hydrauliköl HV gem. ISO 11158

Technische Daten:

Chem. und physik. Kenndaten	Einheit	Prüfverfahren	AVIA FLUID ZAV	
Viskositätsklasse ISO VG	-	DIN ISO 3448	46	68
Dichte bei 15°C	kg/m ³	DIN 51757	873	878
Kinematische Viskosität		DIN EN ISO 3104		
bei 40 °C	mm ² /s		46	68
bei 100 °C	mm ² /s		8,1	10,9
Viskositätsindex (VI)	-	DIN ISO 2909	152	152
Flammpunkt COC	°C	DIN ISO 2592	232	240
Pourpoint	°C	DIN ISO 3016	-33	-33

Alle Informationen nach bestem Wissen, jedoch ohne Gewähr. Technische Daten sind Durchschnittswerte und unterliegen den üblichen Produktionsschwankungen.