

Verwendung:

Universell einsetzbares Hydrauliköl vom Typ HVLDP. AVIA FLUID HVD 46 eignet sich sowohl für alle mobilen Hydraulikaggregate (Bagger, Radlader, Planiertrappen etc.) als auch für stationäre Anlagen im Fertigungs- und Werkzeugmaschinenbereich. Einsatz überall dort, wo größte Funktionssicherheit, geringster Verschleiß, Sauberkeit der Systeme und Gleichmäßigkeit der Arbeitsbewegungen bei unterschiedlichen Betriebstemperaturen gefordert werden.

Beschreibung:

Detergierendes und dispergierendes, zinkhaltiges Mehrbereichs-Hydrauliköl mit ausgeprägt gutem Viskositäts-Temperatur-Verhalten. AVIA FLUID HVD 46 emulgiert geringe Mengen Wasser oder wassergemischte Kühlschmierstoffe ohne nennenswerten Verlust der ausgezeichneten Schmier- und Korrosionsschutzeigenschaften sicher ein. Verklebungen und Ablagerungen im System werden gelöst und zusammen mit evtl. neu eindringenden Fremdstoffen weitgehend in Schwebelage gehalten. In der Praxis hat sich AVIA FLUID HVD 46 zudem als Problemlöser bei auftretenden Problemen mit Ruckgleiten (Stick-Slip) bestens bewährt. AVIA FLUID HVD 46 übertrifft die Anforderungen an Hydrauliköle nach DIN 51524 Teil 3 in wichtigen Eigenschaften (außer Demulgiervermögen).

Kennzeichnung / Qualifikation:

Hydrauliköl HVLDP gem. DIN 51502

Hydrauliköl HVLP gem. DIN 51524 Teil 3 (außer Demulgiervermögen)

Hydrauliköl HV gem. ISO 6743 Teil 4 und ISO 11158 (außer Demulgiervermögen)

Technische Daten:

Chem. und physik. Kenndaten	Einheit	Prüfverfahren	AVIA FLUID HVD 46
Viskositätsklasse ISO VG	-	DIN ISO 3448	46
Dichte bei 15°C	kg/m ³	DIN 51757	871
Kinematische Viskosität		DIN 51 562	
bei 40 °C	mm ² /s		45,9
bei 100 °C	mm ² /s		8,17
Viskositätsindex (VI)	-	DIN ISO 2909	153
Flammpunkt COC	°C	DIN ISO 2592	228
Pourpoint	°C	DIN ISO 3016	-39
FZG-Normaltest A/8,3/90	Schadens- kraftstufe	DIN ISO 14635	12

Alle Informationen nach bestem Wissen, jedoch ohne Gewähr. Technische Daten sind Durchschnittswerte und unterliegen den üblichen Produktionsschwankungen.