

Verwendung:

Technisches Weißöl mit breitem Einsatzspektrum. Ein klassisches Anwendungsgebiet ist die Schmierung von feinmechanischen Maschinen, Geräten und Apparaten. Darüber hinaus finden technische Weißöle mannigfaltige Verwendung als Grund- oder Hilfsstoffe bei der Herstellung verschiedenster Produkte. Beispiele hierfür sind der Einsatz als Kohlenwasserstoffgrundlage und Lösungsvermittler in der Pflegemittelindustrie, als Prozessöl und Weichmacher bei der Herstellung technischer Kunststoffherzeugnisse, als Basis für die Herstellung von Textilhilfsmitteln und als Basis für Pflanzenschutzmittel.

AVIA ALBA K 6 beim Lagern gegen Hitze, Wasser, Staub und Licht schützen. Nicht im Freien lagern.

Beschreibung:

Wasserhelles technisches Weißöl. Entspricht den Anforderungen von FDA 21 CFR 178.3620 (a)

Technische Daten:

Chem. und physik. Kenndaten	Einheit	Prüfverfahren	AVIA ALBA K 6
Ausehen	-	visuell	wasserhell, klar
Farbzahl Saybolt	-	ASTM D6045	30 typ.
Dichte bei 15°C	kg/m ³	DIN 51 757	852
Kinematische Viskosität		DIN EN ISO 3104	
bei 20 °C	mm ² /s		37,5
bei 40 °C	mm ² /s		16,4
bei 100 °C	mm ² /s		3,6
Brechzahl 20°C	-	DIN 51 423 Blatt 2	1,4670
Flammpunkt COC	°C	DIN ISO 2592	185
Pourpoint	°C	ASTM 5985	-9
Typische Kohlenstoffverteilung		DIN 51378- Berechnungs- verfahren U	
Aromatische Kohlenwasserstoffe X(A)	Mass.-%		0
Naphthenische Kohlenwasserstoffe X(N)	Mass.-%		35
Paraffinische Kohlenwasserstoffe X(P)	Mass.-%		65

Alle Informationen nach bestem Wissen, jedoch ohne Gewähr. Technische Daten sind Durchschnittswerte und unterliegen den üblichen Produktionsschwankungen.