

**Verwendung:**

AVIAFOOD FC 68 ist ein synthetisches H1 – Hochleistungskältemaschinenöl zur Schmierung von Ammoniak-Kältekompressoren in Kühlhäusern, Eismaschinen sowie von prozessgeführten Umlaufsystemen in Chemieanlagen und Mühlen in der Nahrungs-, Futtermittel-, und in der pharmazeutischen Industrie.

**Beschreibung:**

Klares, gelbes Kältemaschinenöl auf Polyalphaolefinbasis (PAO). AVIAFOOD FC 68 besitzt aufgrund des verwendeten Grundöles und einer innovativen Additivtechnologie eine hervorragende chemische und oxidative Stabilität und ein sehr gutes Tieftemperaturverhalten. Das Produkt bietet verlängerte Ölwechselintervalle und zeichnet sich durch einen hohen Verschleißschutz und eine gute Wasserabscheidung und Entlüftung aus. AVIAFOOD FC 68 verhält sich in Bezug auf seine Verträglichkeit mit Schläuchen, Dichtungen und Farben wie ein Mineralöl. Daher gibt es keine speziellen Anforderungen beim Austausch von Mineralöl oder anderen PAO basierenden Schmierstoffen. Zur Beseitigung der eventuell vorhandenen Ablagerungen wird Spülen empfohlen. Das Produkt erfüllt die FDA-Reinheitsanforderungen der Richtlinie 21 CFR 178.3570 und eignet sich für den gelegentlichen, technisch nicht zu vermeidenden Kontakt mit Lebensmitteln. Alle Bestandteile sind weder tierisch, noch genmanipuliert, entsprechen den H1 Anforderungen und sind Kosher und Halal zertifiziert.

**Kennzeichnung/Qualifikation:**

Kältemaschinenöl KAA gemäß DIN 51503 Teil 1  
FDA Richtlinie 21 CFR 178.3570  
H1-Registrierung

**Technische Daten:**

| Chem. und physik. Kenndaten | Einheit            | Prüfverfahren | AVIAFOOD FC 68 |
|-----------------------------|--------------------|---------------|----------------|
| Viskositätsklasse ISO VG    | -                  | ISO 3448      | 68             |
| Dichte bei 15,6°C           | kg/m <sup>3</sup>  | ASTM D-1298   | 837            |
| Kinematische Viskosität     |                    | ASTM D-445    |                |
| bei 40 °C                   | mm <sup>2</sup> /s |               | 67             |
| bei 100 °C                  | mm <sup>2</sup> /s |               | 10,3           |
| Viskositätsindex (VI)       | -                  | ASTM D-2270   | 141            |
| Flammpunkt COC              | °C                 | ASTM D-92     | 272            |
| Pourpoint                   | °C                 | ASTM D-97     | -54            |

Alle Informationen nach bestem Wissen, jedoch ohne Gewähr. Technische Daten sind Durchschnittswerte und unterliegen den üblichen Produktionsschwankungen.