

Verwendung:

H1 - Hochleistungskettenöl zur Schmierung von Transport- und Förderketten sowie von Kettenantrieben, Kettenbändern und Rollenbügeln in der Nahrungs-, Futtermittel-, und in der pharmazeutischen Industrie.

Beschreibung:

Klares, gelbes Kettenschmieröl auf Weißölbasis. AVIAFOOD CHAIN W 150 besitzt durch den Einsatz neuester Additivtechnologien herausragende Benetzungs- und Lasttrageeigenschaften. Das Produkt zeichnet sich durch einen hervorragenden Verschleißschutz, starken Korrosionsschutz und einer sehr hohen Scherstabilität aus. Darüber hinaus ist das Produkt mit allen gängigen Materialien für Schläuche, Dichtungen und Anstriche verträglich. AVIAFOOD CHAIN W 150 erfüllt die FDA-Reinheitsanforderungen der Richtlinie 21 CFR 178.3570 und eignet sich für den gelegentlichen, technisch nicht zu vermeidenden Kontakt mit Lebensmitteln. Alle Bestandteile sind weder tierisch, noch genmanipuliert, entsprechen den H1 Anforderungen und sind Kosher und Halal zertifiziert.

Kennzeichnung/Qualifikation:

FDA Richtlinie 21 CFR 178.3570
H1-Registrierung

Technische Daten:

Chem. und physik. Kenndaten	Einheit	Prüfverfahren	AVIAFOOD CHAIN W
Viskositätsklasse ISO VG	-	ISO 3448	150
Dichte bei 15,6°C	kg/m ³	ASTM D-1298	874
Kinematische Viskosität		ASTM D-445	
bei 40 °C	mm ² /s		144
bei 100 °C	mm ² /s		14,8
Viskositätsindex (VI)	-	ASTM D-2270	103
Flammpunkt COC	°C	ASTM D-92	250
Pourpoint	°C	ASTM D-97	-9
VKA bei 40kg/1h/75°C/1200U/min	mm	ASTM D-4172	0,34
VKA Schweißlast	kg	ASTM D-2783	160
Korrosionsschutz Stahl	-	ASTM D-665 B	bestanden
Korrosionsschutz Kupfer	-	ASTM D-130	1a

Alle Informationen nach bestem Wissen, jedoch ohne Gewähr. Technische Daten sind Durchschnittswerte und unterliegen den üblichen Produktionsschwankungen.