

### Verwendung:

H1 - Hochleistungskettenöl zur Schmierung von Transport-, Ofen-, und Förderketten sowie von Kettenantrieben in der Nahrungs-, Futtermittel-, und in der pharmazeutischen Industrie.

### Beschreibung:

Synthetisches Kettenschmieröl auf Esterbasis. AVIAFOOD CHAIN E besitzt durch den Einsatz neuester Additivtechnologien herausragende Benetzungs- und Lasttrageeigenschaften. Das Produkt zeichnet sich durch einen hervorragenden Verschleißschutz, starken Korrosionsschutz und einer sehr hohen Scherstabilität aus. Darüber hinaus verfügt das Produkt über eine ausgezeichnete thermische Stabilität. AVIAFOOD CHAIN E erfüllt die FDA-Reinheitsanforderungen der Richtlinie 21 CFR 178.3570 und eignet sich für den gelegentlichen, technisch nicht zu vermeidenden Kontakt mit Lebensmitteln. Alle Bestandteile sind weder tierisch, noch genmanipuliert, entsprechen den H1 Anforderungen und sind Kosher und Halal zertifiziert.

### Kennzeichnung/Qualifikation:

FDA Richtlinie 21 CFR 178.3570  
H1-Registrierung

### Technische Daten:

Chem. und physik. Kenndaten	Einheit	Prüfverfahren	AVIAFOOD CHAIN E		
Viskositätsklasse ISO VG	-	ISO 3448	68	150	220
Dichte bei 15,6°C	kg/m <sup>3</sup>	ASTM D-1298	947	953	953
Kinematische Viskosität		ASTM D-445			
bei 40 °C	mm <sup>2</sup> /s		67	143	216
bei 100 °C	mm <sup>2</sup> /s		8,5	19,2	26,1
Viskositätsindex (VI)	-	ASTM D-2270	96	154	154
Flammpunkt COC	°C	ASTM D-92	264	240	252
Pourpoint	°C	ASTM D-97	-30	-36	-36
VKA bei 40kg/1h/75°C/1200U/min	mm	ASTM D-4172	-	0,37	0,36
VKA Schweißlast	kg	ASTM D-2783	-	200	200
Korrosionsschutz Stahl	-	ASTM D-665 B	bestanden		
Korrosionsschutz Kupfer	-	ASTM D-130	1a		

Alle Informationen nach bestem Wissen, jedoch ohne Gewähr. Technische Daten sind Durchschnittswerte und unterliegen den üblichen Produktionsschwankungen.