

**Verwendung:**

Hydraulikflüssigkeit vom Typ HEES auf Basis von ungesättigten Estern. Einsatz überall dort, wo eine potentielle Gefahr besteht, dass auslaufende Hydraulikflüssigkeit in die Umwelt gelangen kann. Das typische Einsatzgebiet sind Hydrauliksysteme der Bau-, Land- und Forstwirtschaft, wie z.B. Bagger, Planierraupen, Radlader, Forstmaschinen, Schleusenhydrauliken oder ähnliches. Bei Umstellung von Anlagen, die bisher mit Mineralöl betrieben wurden, sind zwecks Eignung und Vorgehen die jeweiligen Betriebsmittelvorschriften der Fahrzeug-, Maschinen- und Anlagenhersteller und einschlägige Umstellungsrichtlinien (DIN ISO 15380 Anhang A, VDMA Einheitsblatt 24569) zu beachten!

Beschreibung:

AVIA SYNTOFLUID A zeichnet sich als zinkfreie und biologisch abbaubare Hydraulikflüssigkeit durch einen wirksamen Korrosionsschutz, eine gute Schmierwirkung, einen sehr hohen natürlichen Viskositätsindex und gute Fließeigenschaften in einem weiten Temperaturbereich aus. Das Verschleißschutzverhalten, die Hochtemperaturstabilität und das Luftabscheidevermögen sind ausgezeichnet.

Kennzeichnung / Qualifikation:

Hydraulikflüssigkeit HEES gemäß DIN ISO 15380 entspr. VDMA 24568
DIN 51524-3* (HVLV) *Tost-Test nach DIN EN ISO 4263-3

Technische Daten:

Chem. und physik. Kenndaten	Einheit	Prüfverfahren	AVIA SYNTOFLUID A	
			32	46
Viskositätsklasse ISO VG	-	DIN ISO 3448	32	46
Dichte bei 15°C	kg/m ³	DIN 51757	911	920
Kinematische Viskosität		ASTM D7042		
bei 40 °C	mm ² /s		33	46
bei 100 °C	mm ² /s		7,4	9,1
Flammpunkt COC	°C	DIN ISO 2592	285	300
Pourpoint	°C	ASTM D7346	-30	-42
Korrosionsschutz Kupfer bei 100°C / 3h	Korr.grad	DIN ISO 2160	1	1
Korrosionsschutz Stahl	Methode A	DIN ISO 7120	bestanden	bestanden
Luftabscheidevermögen bei 50°C	min.	ISO 9120	2	< 5
Biologische Abbaubarkeit	%	OECD 301 B	> 60	> 60

Alle Informationen nach bestem Wissen, jedoch ohne Gewähr. Technische Daten sind Durchschnittswerte und unterliegen den üblichen Produktionsschwankungen.