

### Verwendung:

Gebrauchsfertiges Kühlerschutzmittel aus 50% Kühlerschutzkonzentrat und 50 % Wasser, das speziell hochbelastete Aluminium – Motoren und herkömmliche Motoren zuverlässig vor Frost, Überhitzung und Korrosion schützt. AVIA ANTIFREEZE APN-S Ready-Mix (50:50) eignet sich für die direkte Befüllung des Kühlkreislaufes. Bitte beachten Sie das richtige Mischungsverhältnis des Herstellers! Die maximale Minus-Einsatztemperatur des Fertigmisches beträgt -38°C. Aus Korrosionsschutzgründen sollte die Lagerung von AVIA ANTIFREEZE APN-S Ready Mix (50:50) nicht in verzinkten Behältern erfolgen.

### Beschreibung:

Violett eingefärbtes, gebrauchsfertiges Kühlerschutzmittel auf Basis Monoethylenglykol mit OAT-Inhibitorenpaket. Nitrit-, amin-, phosphat-, borat- und silikatfrei. Durch die moderne Formulierung wird auch bei hoher thermischer Belastung ein sehr guter Korrosionsschutz der im Motor verwendeten Metalle erreicht. Gleichzeitig ist eine Verlängerung der Wechselintervalle auf bis zu 4 Jahre möglich, ohne dass dabei die Leistungsfähigkeit abnimmt (Betriebsanleitung des Fahrzeugherstellers beachten!). Mit Blick auf einen optimalen Korrosionsschutz und zur Erreichung längster Wechselintervalle sollte eine Vermischung mit herkömmlichen Kühlerschutzmitteln jedoch vermieden werden.

### Spezifikation:

AS 2108-2004; ASTM D 3306; ASTM D 4985; SAE J1034; AFNOR NFR 15-601; ÖNORM V 5123; CUNA NC 956-16; JIS K 2234:2006; SANS 1251:2005; BS 6580:2010; China GB 29743-2013

### Geeignet für Anforderung:

MB 326.3; MAN 324 Typ SNF; Deutz DQC CB-14; MTU MTL 5048; VW / Audi / Seat / Skoda TL 774-D/F; Bentley / Lamborghini TL 774-F; Porsche ab Bj. 1996 bis Bj. 2009; Mini Cooper D ab Bj. 2007 bis Bj. 2011; Ferrari ab Bj. 2010; DAF MAT 74002

### Technische Daten:

Chem. und physik. Kenndaten	Einheit	Prüfverfahren	AVIA ANTIFREEZE APN-S Ready Mix (50:50)
Farbe	-		violett
Dichte bei 20°C	kg/m <sup>3</sup>	DIN 51757-3	1075
Viskosität 20°C	mm <sup>2</sup> /s	DIN 51562	4,5
ph-Wert	pH	ASTM D1287	8,2 - 8,6
Siedepunkt	°C	ASTM D1120	160
Reservealkalität	ml	ASTM D1121	8 - 11
Flammpunkt (COC)	°C	DIN EN ISO 2592	120
Frostschutz	°C	ASTM D1177	bis max. - 38

Alle Informationen nach bestem Wissen, jedoch ohne Gewähr. Technische Daten sind Durchschnittswerte und unterliegen den üblichen Produktionsschwankungen.