

Verwendung:

Kühlerschutzmittel-Konzentrat für die Herstellung eines Kühlerschutz-Wasser-Gemisches für den ganzjährigen Einsatz in herkömmlichen Motoren aus Gusseisen, Aluminium oder aus der Kombination von beiden Metallen und in Kühlsystemen aus Aluminium- oder Kupferlegierungen. Speziell für hochbelastete Aluminium-Motoren entwickelt. Einsatz in Kühlkreisläufen von BEV-Fahrzeugen nur, falls keine Anforderungen hinsichtlich der elektrischen Leitfähigkeit bestehen. Vor dem Einfüllen in den Kühlkreislauf mit deionisiertem oder destilliertem Wasser verdünnen, um eine optimale Performance und Qualität zu gewährleisten. Einsatz in einer Konzentration von 33 bis 50 Volumen-%. Bitte beachten Sie die genauen Vorschriften des Fahrzeugherstellers in Bezug auf die einzusetzende Kühlerschutz-Qualität und die optimale Einsatzkonzentration. AVIA COOLANT APN-S darf nicht zum Schutz von Trinkwassersystemen und dgl. gegen Einfrieren oder als Korrosionsschutz verwendet werden! Die Lagerung von AVIA COOLANT APN-S sollte zudem nicht in verzinkten Behältern erfolgen, da diese korrodieren können.

Beschreibung:

Kühlerschutzmittel auf Basis Monoethylenglykol mit modernem OAT (organic Acid Technology) – Additiv-Paket für verlängerte Wechselintervalle. Nitrit-, silikat-, borat- und 2-EHA-frei. AVIA COOLANT APN-S schützt das Kühlsystem von Kraftfahrzeugen in der richtig gewählten Einsatzkonzentration vor Frost, Überhitzung und Korrosion. Kompatibel mit in Kühlsystemen von Kfz herkömmlicherweise verwendeten Metallen und Elastomeren. Enthält Bitterstoff zum Schutz vor unbeabsichtigtem Trinken / Verschlucken.

Spezifikation:

BS 6580:2010, ASTM D3306-20; AFNOR NF R15-601-20

Geeignet für Anforderung:

Cummins CES 14603/14439; DTRF 29C110 (325.3), DTRF 29D110 (326.3); Detroit Diesel DDC 93K217 / 93K227; Deutz DQC CB-14; Fiat 9.55523; Ford WSS-M97B44-D; Iveco 18-1830; MAN 324 Typ SNF; Opel-GM GMW 3420; Renault 41-01-001/- -S, 41-01-001/- -T; VW / Audi / Seat / Skoda TL 774-D/F (G12/G12+)

Technische Daten:

Chem. und physik. Kenndaten	Einheit	Prüfverfahren	AVIA COOLANT APN-S
Aussehen	-		klar
Farbe	-		hellrot
Dichte bei 60°F / 15,6°C	kg/m ³	ASTM D5931	1125
Refraktion (Brechzahl) bei 20°C	-	ASTM D1218	1,435
Aschegehalt	% (m/m)	ASTM D1119	max. 1,5
Kochpunkt	°C	ASTM D 1120	> 170
pH-Wert bei 20°C	-	ASTM D 1287	8,6
Eisflockenpunkt 50 Vol-% in Wasser	°C	ASTM D 1177	-37
Schaumprüfung	-	ASTM D 1881	50 ml / 3 s

Alle Informationen nach bestem Wissen, jedoch ohne Gewähr. Technische Daten sind Durchschnittswerte und unterliegen den üblichen Produktionsschwankungen.