

**Anwendung:**

AVIA ANTIFROST LB ist ein Langzeit-Frostschutz- und Kälte-trägerkonzentrat, die in Kühl- und Heizanlagen, vor allem in Lebensmittelbetrieben, als Kühlsole bzw. Kälte- oder Wärmeträgerflüssigkeit eingesetzt wird. Weitere Anwendungshinweise, Eigenschaften und Stoffdaten siehe gesondertes Blatt 23.4.a.

Verzinkte Anlagenbauteile sind zu vermeiden, da Zink gegenüber Glykolen unbeständig ist.

**Beschreibung:**

ist eine geruch- und farblose Flüssigkeit auf der Basis von Monopropylenglykol. Die speziellen Korrosionsinhibitoren schützen die im Anlagenbau üblicherweise verwendeten Metalle und Kunststoffwerkstoffe, auch Kupfer und Aluminium, vor Korrosionen, Schichtbildungen und Ablagerungen. Somit bleibt der Wirkungsgrad der Anlagen erhalten. AVIA ANTIFROST LB ist mit Wasser vollständig mischbar. Es erzielt im Lieferzustand einen Frostschutz > -50 °C. Für den langfristigen Einsatz als Kälte- oder Wärmeträgermedium empfehlen wir Ihnen ein entsalztes oder entmineralisiertes Wasser zum Verdünnen zu benutzen. AVIA ANTIFROST LB ist mit allen Frostschutzmitteln auf Basis von Monopropylenglykol mischbar und ist nitrit-, nitrat-, sekundär amin-, phosphat-, borat- und silikatfrei.

**Technische Daten:**

Chem. und physik. Kenndaten	Einheit	Prüfverfahren	AVIA ANTIFROST LB
Aussehen	-		klar
Farbe	-		farblos
Dichte bei 20°C	kg/m <sup>3</sup>	DIN 51757	1035 - 1045
Flammpunkt	°C	ASTM D 51758	> 100
Siedepunkt	°C	ASTM D 1120	> 166
pH-Wert (Konzentrat)	-	ASTM D 1287	7,5 - 8,5
Eisflockenpunkt 50 Vol.-% in Wasser	°C		< - 31
Eisflockenpunkt 33 Vol.-% in Wasser	°C		< - 15

Alle Informationen nach bestem Wissen, jedoch ohne Gewähr. Technische Daten sind Durchschnittswerte und unterliegen den üblichen Produktionsschwankungen.