

Verwendung:

AVIA METACOOOL PLUS ABF ist ein mineralöhlhaltiges Kühlschmierstoffkonzentrat speziell für die Bearbeitung von Stählen, Titan, Gusseisen, Aluminium und weiteren Nichteisenmetallen. Das Produkt kann in einem breiten Einsatz unter anderem beim Drehen, Bohren, Fräsen, Reiben und Schleifen in Einzelmaschinen, aber auch in Zentralumlauflaufsystemen Anwendung finden. AVIA METACOOOL PLUS ABF wird als Kühlschmierstoff auch bei anspruchsvollen Bearbeitungen empfohlen.

Beschreibung:

AVIA METACOOOL PLUS ABF bildet, mit Wasser gemischt, Emulsionen von hoher Standzeit, gutem Korrosionsschutz und guter Hautverträglichkeit. Das Produkt ist frei von Chlor, Nitrit und Bor- und Borverbindungen. AVIA METACOOOL PLUS ABF besitzt eine hohe Schmierfähigkeit und zeigt in der Praxis lange Emulsionsstandzeiten bei geringem Pflegeaufwand. Die Produkttechnologie verzichtet vollständig auf den Einsatz von Aminen, Formaldehyd und Formaldehydabspaltern.

Mischungsvorschläge:

Zerspanen von Stählen	6	bis	10	Vol. %
Zerspanen von Gusseisen	7	bis	10	Vol. %
Aluminiumlegierungen und NE-Metall	6	bis	15	Vol. %

Das Herstellen der Emulsion erfolgt vorzugsweise mit einem Mischgerät bzw. durch Einrühren des Kühlschmierstoffkonzentrates in die vorgelegte Wassermenge mit Trinkwasserqualität (8 – 20°dH).

Technische Daten:

Chem. und physik. Kenndaten	Einheit	Prüfverfahren	AVIA METACOOOL PLUS ABF
Farbe			braun
Kinematische Viskosität bei 20°C	mm ² /s	ASTM D7042	ca. 140
Dichte bei 20°C	kg/m ³	DIN 51757	953
pH-Wert; 50 g/l (20 °C)		DIN 51369	9,2
Mineralöl- / Esteranteil	Gew. %		ca. 53
Lagertemperatur	°C		5 bis 40
Korrosionsschutz Korrosionsgrad 0	%	DIN 51360/2	6,0
Refraktometerfaktor			1,0

Alle Informationen nach bestem Wissen, jedoch ohne Gewähr. Technische Daten sind Durchschnittswerte und unterliegen den üblichen Produktionsschwankungen.