

Verwendung:

AVIA METACOOOL BF 50 ist ein mineralölhaltiges Kühlschmierstoffkonzentrat für den universellen Einsatz in der Metallbearbeitung. Das Produkt kann bei der Bearbeitung von mittel- bis höherlegierten Stählen sowie Aluminium eingesetzt werden. Bei Aluminiumlegierungen wird jedoch eine Vorprüfung empfohlen. AVIA METACOOOL BF 50 findet eine breite Anwendung in der Fertigung unter anderem beim Drehen, Bohren, Fräsen und Schleifen in Einzelmaschinen, aber auch in Zentralumlaufsystemen.

Beschreibung:

AVIA METACOOOL BF 50 bildet, mit Wasser gemischt, Emulsionen von sehr hoher Stabilität und gutem Korrosionsschutz. In der Praxis werden bei guter Pflege lange Emulsionsstandzeiten erzielt. Das Produkt ist frei von Chlor, Nitrit, Bor, sekundären Aminen und Formaldehyd.

Mischungsvorschläge:

Zerspanen	5	bis	10	Vol. %
Schleifen	5	bis	7	Vol. %

Die oben genannten Angaben stellen allgemeine Dosierhinweise zur Orientierung dar. Das Herstellen der Emulsion erfolgt vorzugsweise mit einem Mischgerät bzw. durch Einrühren des Kühlschmierstoffkonzentrates in die vorgelegte Wassermenge mit Trinkwasserqualität (8 – 20°dH).

AVIA METACOOOL BF 50 entspricht den Anforderungen der TRGS 611.
Hinweise zur Lack- und Elastomerverträglichkeit entnehmen Sie bitte der VDI 3035.

Technische Daten:

Chem. und physik. Kenndaten	Einheit	Prüfverfahren	AVIA METACOOOL BF 50
Farbe			gelb
Kinematische Viskosität bei 20°C	mm ² /s	ASTM D7042	100
Dichte bei 20°C	kg/m ³	DIN 51757	958
pH-Wert; 50 g/l (20 °C)		DIN 51369	10
Lagertemperatur	°C		5 bis 40
Korrosionsschutz Korrosionsgrad 0	%	DIN 51360/2	4,0
Refraktometerfaktor			1,1

Alle Informationen nach bestem Wissen, jedoch ohne Gewähr. Technische Daten sind Durchschnittswerte und unterliegen den üblichen Produktionsschwankungen.