

### Verwendung:

Wassermischbarer formaldehydfreier Kühlschmierstoff für alle schweren Zerspanungsoperationen bei Stahl- und Aluminium-Werkstoffen, auf Einzelmaschinen, Bearbeitungszentren sowie in Zentralanlagen. Die Herstellung der Betriebsemulsion erfolgt durch langsame Zugabe des Konzentrates zum vorgelegten Trinkwasser unter gleichzeitigem gründlichem Umrühren oder mit Hilfe von automatischen Mischgeräten.

### Beschreibung:

Mineralöhlhaltiger, wassermischbarer, borsäure- und aminfreier EP-Kühlschmierstoff. AVIA METACOOOL UNI AF ist frei von chlororganischen Substanzen, Nitrit und sekundären Aminen. Das Konzentrat emulgiert leicht und ergibt eine weißliche, feindisperse, äußerst schaumarme Emulsion mit hoher Stabilität, geringen Austragverlusten und guter Emulsionsstandzeit. Aufgrund der aminfreien Formulierung weist AVIA METACOOOL UNI AF eine gute Hautverträglichkeit auf.

### Mischungsvorschläge:

Zerspanen von Alu-Legierungen und Stahl      5 -10 %  
Zerspanen von hochlegierten Stählen          10 – 20 %

Die Konzentration der Gebrauchsemulsion lässt sich vor Ort am einfachsten mit einem Handrefraktometer bestimmen. Der in °Brix abgelesene Wert multipliziert mit dem Refraktometerwert ergibt die Konzentration in %. Bei älteren Emulsionen ist die Ablesung durch eine Vergrößerung der Dispersität mitunter erschwert.

Für die Anwendung bitte die geltenden VDI-Richtlinien 3035, 3397 Blatt 1-3 beachten.  
Empfohlene Lagertemperatur: 5 – 40 °C.

### Technische Daten:

Chem. und physik. Kenndaten	Einheit	Prüfverfahren	AVIA METACOOOL UNI AF
Kinematische Viskosität bei 20°C	mm <sup>2</sup> /s	DIN 51 562	ca. 160
Mineralölanteil	%		ca. 51
pH-Wert (5%-ig)	-	DIN 51369	9,1
Korrosionsschutz (2,5%-ig)	-	DIN 51360-1	S0 R0
Refraktometerfaktor	-	-	1,0

Alle Informationen nach bestem Wissen, jedoch ohne Gewähr. Technische Daten sind Durchschnittswerte und unterliegen den üblichen Produktionsschwankungen.