

Verwendung:

H1 - Spezierschmierfett zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern, auch bei erhöhter Lagertemperatur, hohen Belastungen und Wassereinfluss. AVIAFOOD GREASE ist physiologisch unbedenklich und somit zur Schmierung von Maschinen in der Lebensmittel-, Genussmittel-, Futtermittel- und Verpackungsindustrie geeignet. Bei Dauertemperaturen über 160°C muss entsprechend der thermischen Belastung in kürzeren Intervallen nachgeschmiert werden.

Beschreibung:

Weißes, sehr haftfähiges, wasserbeständiges Aluminiumkomplexseifen-Schmierfett auf Basis synthetischer Grundöle mit EP-Wirkstoffen und weißen Festschmierstoffen. AVIAFOOD GREASE ist walkstabil, oxidationsbeständig und zeichnet sich durch ein sehr hohes Druckaufnahmevermögen und einen sehr guten Korrosionsschutz aus. AVIAFOOD GREASE lässt sich zudem gut in Zentralschmieranlagen fördern. AVIAFOOD GREASE erfüllt die FDA-Reinheitsanforderungen der Richtlinie 21 CFR 178.3570 und eignet sich für den Einsatz in Schmierstellen bei denen ein direkter Lebensmittelkontakt nicht ausgeschlossen werden kann. Überschmierungen, die einen unnötigen Eintrag in Lebensmittel zur Folge haben, sind jedoch zu vermeiden. Alle Inhaltsstoffe von AVIAFOOD GREASE sind physiologisch unbedenklich und entsprechen den H1 Anforderungen.

Kennzeichnung / Qualifikation:

Schmierfett DIN 51 826 – GPFHC 00 P-40 / Schmierfett DIN 51 826 – GPFHC 0 P-40 / Schmierfett DIN 51 825 – KPFHC 2 P-40 / nach DIN 51 502

Technische Daten:

Chem. und physik. Kenndaten	Einheit	Prüfverfahren	AVIAFOOD GREASE		
			GPFHC 00 P-40	GPFHC 0 P-40	KPFHC 2 P-40
Bezeichnung nach DIN 51502	-	-	GPFHC 00 P-40	GPFHC 0 P-40	KPFHC 2 P-40
NLGI-Klasse	-	DIN 51 818	00	0	2
Walkpenetration	1/10 mm	DIN ISO 2137	400 bis 430	355 bis 385	265 bis 295
Verdicker	-	-	Aluminiumkomplex		
Tropfpunkt	°C	DIN ISO 2176	> 250		
Temperatureinsatzbereich (Dauerschmierung)	°C	-	-45 bis +160; kurzzeitig +200		
VKA Schweißkraft	N	DIN 51350-4	2000	2600	2400
Grundölviskosität bei 40°C	mm²/s	DIN 51 562	ca. 350		
Verhalten gegenüber Wasser	-	DIN 51 807/1	0 - 90		
Korrosionsschutz	Korr.-Grad	DIN 51 802	0-0		

Alle Informationen nach bestem Wissen, jedoch ohne Gewähr. Technische Daten sind Durchschnittswerte und unterliegen den üblichen Produktionsschwankungen.