

**Verwendung:**

Sprüschmierstoff für die automatische Sprüschmierung von druckbelasteten Zahnrädern, Zahnkränzen, Zahnstangen, Gleitschienen und Zahntrieben aller Art, auch bei hohen Betriebstemperaturen. Typische Anwendungen sind Drehöfen und ähnliche Heißschmierstellen. Bei Dauertemperaturen über +200°C ist in kürzeren Intervallen nachzuschmieren.

Beschreibung:

Überaus wasserbeständiges, walkstables Aluminiumkomplex-Seifenschmierfett auf Basis hochwertiger, teilsynthetischer Öle. Thermisch hoch belastbar und oxidationsbeständig. Eine hohe Grundölviskosität und der Zusatz von Graphit als Festschmierstoff sorgen für eine sehr hohe Druckaufnahmefähigkeit. AVIA ALUPLEX 0 RHS ist sehr haftfähig und bietet einen guten Korrosionsschutz.

Kennzeichnung / Qualifikation:

Schmierfett OGPf 0 S-20 nach DIN 51 502
ISO-L-XBGHB 0 gem. ISO 6743-9

Technische Daten:

Chem. und physik. Kenndaten	Einheit	Prüfverfahren	AVIA ALUPLEX 0 RHS
NLGI-Klasse	-	DIN 51 818	0
Walkpenetration	1/10 mm	DIN 51757	355 bis 385
Verdicker	-	-	Aluminiumkomplex
Tropfpunkt	°C	DIN ISO 2176	> 250
Temperatureinsatzbereich (Dauerschmierung)	°C	-	-20 bis +200 kurzzeitig +250
Grundölviskosität bei 40°C	mm ² /s	DIN 51 562	ca. 500
Verhalten gegenüber Wasser	-	DIN 51 807/1	0 - 90
VKA-Schweißkraft	N	DIN 51 350/4	6500

Alle Informationen nach bestem Wissen, jedoch ohne Gewähr. Technische Daten sind Durchschnittswerte und unterliegen den üblichen Produktionsschwankungen.